



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-8-00770

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod NiCrMo-3

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1842-012-55224353-2004

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9, 10, 11

1+8, 1+9, 1+10, 1+11, 2+8, 2+9, 2+10, 2+11, 4+9, 4+10, 4+11, 5+9, 6+9, 7+9

1/11, 2/11, 4/11 (переходные и плакирующие слои)

Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.14: ERNiCrMo-3; EN ISO 18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb).
3. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов указанных групп, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00788 от 29.03.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д. 10.

Дата выдачи 11.04.2019 г.

Свидетельство действительно до 11.04.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636306

